

ARIS – Experts in motion

**High performance  
in actuation**



ARIS Stellantriebe – Elektrische & pneumatische Stellantriebe,  
Gaskomponenten, Armaturen und Komplettlösungen

Willkommen in der  
ARIS Produktvielfalt

Vorwort

„Lösungen mit Zukunftsperspektive“ – dieses Motto spiegelt unsere Unternehmensphilosophie wider. Denn als Experten für elektrische und pneumatische Stellantriebe, Gaskomponenten, Armaturen und Komplettlösungen ist es unsere Aufgabe Konzepte am Puls der Zeit umzusetzen. Wir bringen mehr als 50 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und Realisation mit. Wir schauen voraus, analysieren die aktuelle Marktsituation und orientieren uns an regulativen Vorgaben.

Als verlässlicher Partner entwickeln wir uns ständig weiter und fertigen hochwertige Produkte, die in jedem Bestandteil für Ihre Anlage optimiert sind. Wir möchten so ressourcen- und energieschonend wie möglich arbeiten und richten unsere Produktion auf eine nachhaltige Fertigung aus. In diesem Sinne freuen wir uns, Ihnen hier unser marktgerechtes und innovatives Produktsortiment vorzustellen.

Herzlichst,  
Ihr Rolf Schneider  
Geschäftsführer

Von Standard bis Spezial –  
unsere Standardbaureihen und  
maßgefertigten Sonderlösungen.

s 04 | **ARIS Stellantriebe GmbH  
Unternehmen**

Unternehmen, Anwendungen, Konstruktion -  
Made in Germany, Produktion, Qualitätsmanagement,  
Produktübersicht



s 18 | **Elektrische  
Stellantriebe**

Stellantriebe, Regelantriebe, explosionsgeschützte  
Stellantriebe, HLK Antrieb, PICO, lineare Einheiten,  
Sonderlösungen



s 30 | **Pneumatische  
Stellantriebe**

Einfach- und doppeltwirkende Pneumatikantriebe



s 32 | **Industrie-  
armaturen**

Industriearmaturen jeglicher Art und Größe  
für alle Anwendungen



s 38 | **Gasregelstrecken /  
Komponenten**

Komponenten für die Gasaufbereitung  
und Regelung



## ARIS – Kompetenz in Bewegung



### ARIS steht für Innovation, Qualität und Präzision

Die ARIS Stellantriebe GmbH produziert am deutschen Standort Troisdorf robuste elektrische Stellantriebe für den industriellen Einsatz.

Seit 2025 ist ARIS zu 100 % eine Tochterfirma der englischen Kinetrol Ltd., die auf pneumatische Antriebstechnik spezialisiert ist und über ein globales Netzwerk an Vertriebspartnerschaften verfügt.

Durch unser internationales ARIS und Kinetrol Team bieten wir Ihnen einen weltweiten Service an und können als Partner für elektrische und pneumatische High Quality Produkte global agieren.

Auf Basis unserer über 50-jährigen Erfahrung wurden die Baureihen Nano, Nano+ und Tensor im Jahr 2014 von Grund auf neu entwickelt. Unsere Stellantriebe werden in anspruchsvollen und sicherheitsrelevanten Anlagen eingesetzt, in denen die Zuverlässigkeit aller Komponenten

vorausgesetzt wird. Aufgesplittet in vier Baureihen, finden unsere Kunden immer den passenden Stellantrieb. Unser Produktportfolio reicht vom klassisch aufgebauten Stellantrieb bis zum vollelektronisch geregelten Präzisionsstellantrieb „Tensor<sup>2</sup>“.

Wir beraten Sie, welcher Antriebstyp für Ihre Anwendung optimal geeignet ist und stehen Ihnen in jeder Projektphase zur Seite.



### KINETROL® – Technisch ausgereifte Antriebslösungen und Steuerungssysteme für anspruchsvolle Anwendungen

Kinetrol wurde 1958 als Unternehmen für Steuerungstechnik gegründet. Als Unternehmen mit Fachkompetenz im Bereich der Dämpfung, erweiterte Kinetrol in den folgenden Jahren stetig sein Know-how. Früh erkannte man den wachsenden Bedarf an Vierteldrehantrieben und entwickelte sowie patentierte den pneumatischen Flügelzellen-Drehantrieb.

Um den steigenden Marktanforderungen nach immer präziseren Geräten zur Prozesssteuerung gerecht zu werden, baute Kinetrol das Angebot an innovativen Stellantrieben und Steuerungsgeräten weiter aus.

Heute ist Kinetrol weltweit erfolgreich und produziert an vier Standorten in Farnham, England. Über eigene Tochtergesellschaften und ein Netzwerk an Vertriebspartnern exportiert das Unternehmen mindestens 80 % seines Umsatzes in Länder auf der ganzen Welt.

Kinetrol verfügt über Prüf- und Testanlagen und betreibt ein Qualitätskontrollprogramm, das eine 100-prozentige Funktionsprüfung aller Produkte und eine vollständige Rückverfolgbarkeit der Seriennummern umfasst. Das Qualitätssystem ist nach ISO 9001 (2015) zertifiziert.



# ARIS & KINETROL® – weltweit in Bewegung

## ARIS Stellantriebe GmbH

Hauptsitz: Deutschland

### ARIS Vertretungen

- > China
- > Frankreich
- > Großbritannien
- > Indien
- > Italien
- > Japan
- > Malaysia
- > Niederlande
- > Österreich
- > Polen
- > Spanien
- > Südafrika
- > Südkorea
- > Thailand
- > Tschechien
- > Türkei
- > USA
- > V. A. E.

## Kinetrol Ltd.

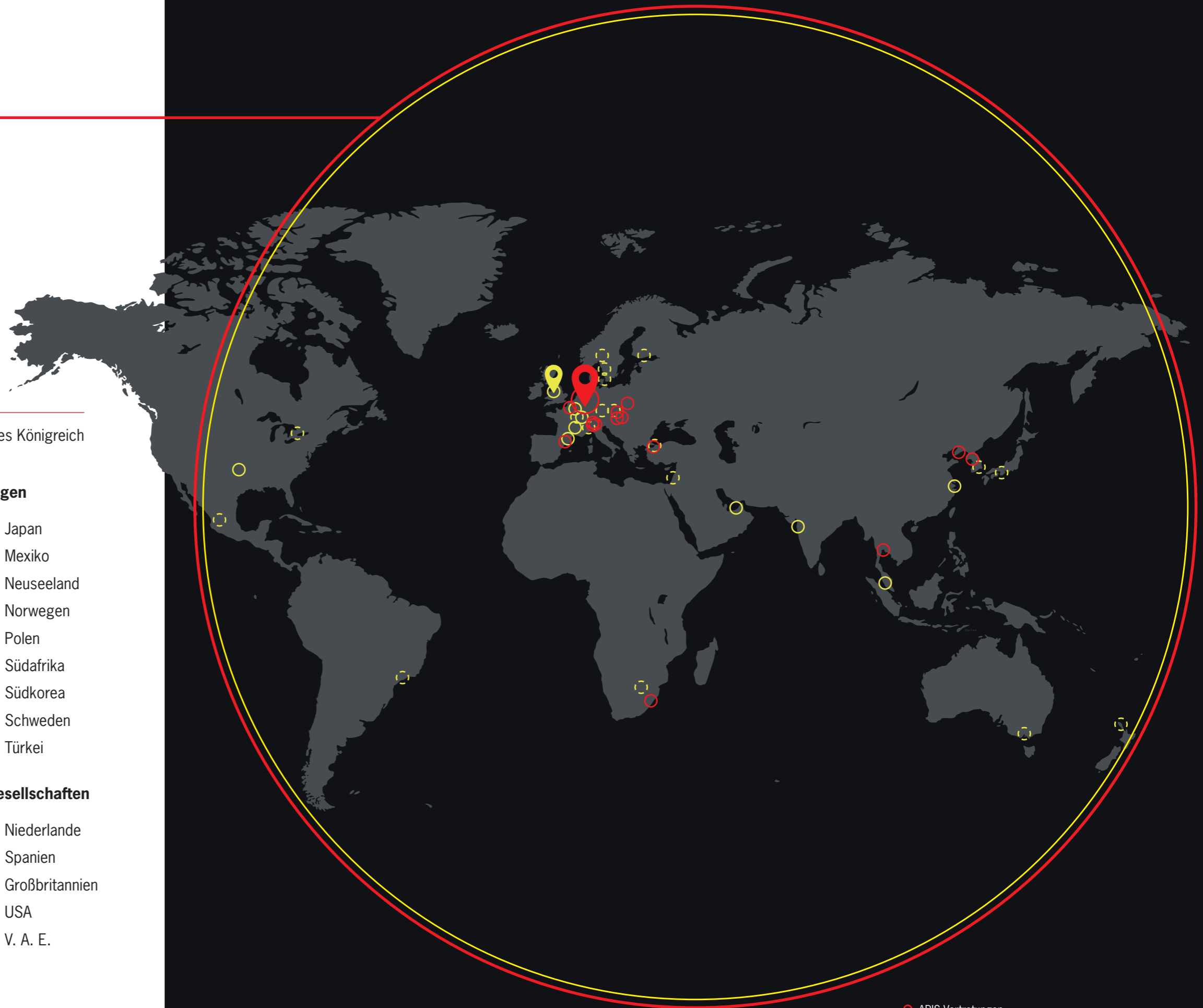
Hauptsitz: Vereinigtes Königreich

### Kinetrol Vertretungen

- > Australien
- > Belgien
- > Brasilien
- > Kanada
- > Tschechien
- > Dänemark
- > Finnland
- > Israel
- > Italien
- > Japan
- > Mexiko
- > Neuseeland
- > Norwegen
- > Polen
- > Südafrika
- > Südkorea
- > Schweden
- > Türkei

### Kinetrol Tochtergesellschaften

- > China
- > Frankreich
- > Deutschland
- > Indien
- > Malaysia
- > Niederlande
- > Spanien
- > Großbritannien
- > USA
- > V. A. E.



- ARIS Vertretungen
- Kinetrol Vertretungen
- Kinetrol Tochtergesellschaften

Wir sind auch da zu Hause,  
wo man uns nicht vermutet

Unsere Stellantriebe, Industriearmaturen, Gasregelstrecken und -komponenten haben sich in den vergangenen Jahrzehnten in verschiedenen industriellen Bereichen bewährt und bieten branchenspezifische Lösungen für Ihre Anwendungen und Anlagen.

**Wir garantieren höchste Sicherheit, Präzision und höchste Qualitätsstandards in jeder Umgebung.**

**Kesselanlagen**



**Industrieöfen**



**Lackierstraßen**



**Rösttechnik**



**Dosiertechnik**



**Industrielle Feuerung**



**Löschanlagen**



**Biogasanlagen**



**Umwelttechnik**



**Industrielle Lüftung**



**Räuchereitechnik**



**Silo-Schüttguttechnik**



**Solartechnik**



**Raffinerien**



**Kläranlagen**



**Pharmaindustrie**



**Industriearmaturen**



**Lebensmitteltechnik**



**Mälzereitechnik**



**Gasregelstrecken**



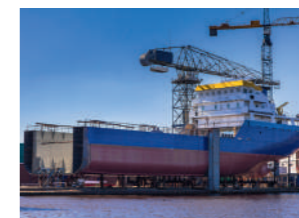
**Chemieanlagen**



**Fahrzeugbau**



**Schiffbau**



**Öl- & Gasindustrie**



**Getreideverarbeitung**



**Holzverarbeitung**



stellantriebe.de

Das Drehmoment entscheidet



## Konstruktion, Entwicklung und Herstellung unter einem Dach

50 Jahre Erfahrung und fachliche Kompetenz im eigenen Haus. Durch neu geschaffene Kapazitäten befindet sich unsere Konstruktionsabteilung seit 2014 wieder am ARIS Stammsitz in Troisdorf/ Deutschland.

Hier entwickeln wir hochwertige elektrische Stellantriebe, die mit einer zeitgemäßen Technologie ausgestattet sind. Antriebe aus dem Hause ARIS entstehen in enger Zusammenarbeit der Konstrukteure, Techniker und dem Vertriebsteam mit unseren Kunden.

So sind wir in der Lage, marktgerechte Produkte von Grund auf zu entwickeln und unter einem Dach bis zur Serienreife auszuführen.



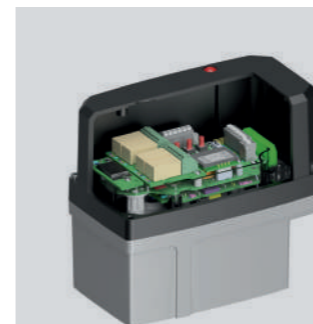
## Hochwertige Industrieprodukte von ARIS Konstruktionen – Made in Germany

**Stellantriebe und Regelantriebe,  
elektrisch oder pneumatisch**  
IECEX/ATEX-Produkte Zone 1, 2 und 22

**Gasregelstrecken & Komponenten**  
Alle für die Gasaufbereitung und Regelung erforderlichen Komponenten mit den gesetzlich vorgeschriebenen Zulassungen (Europanorm, teilweise DVGW)

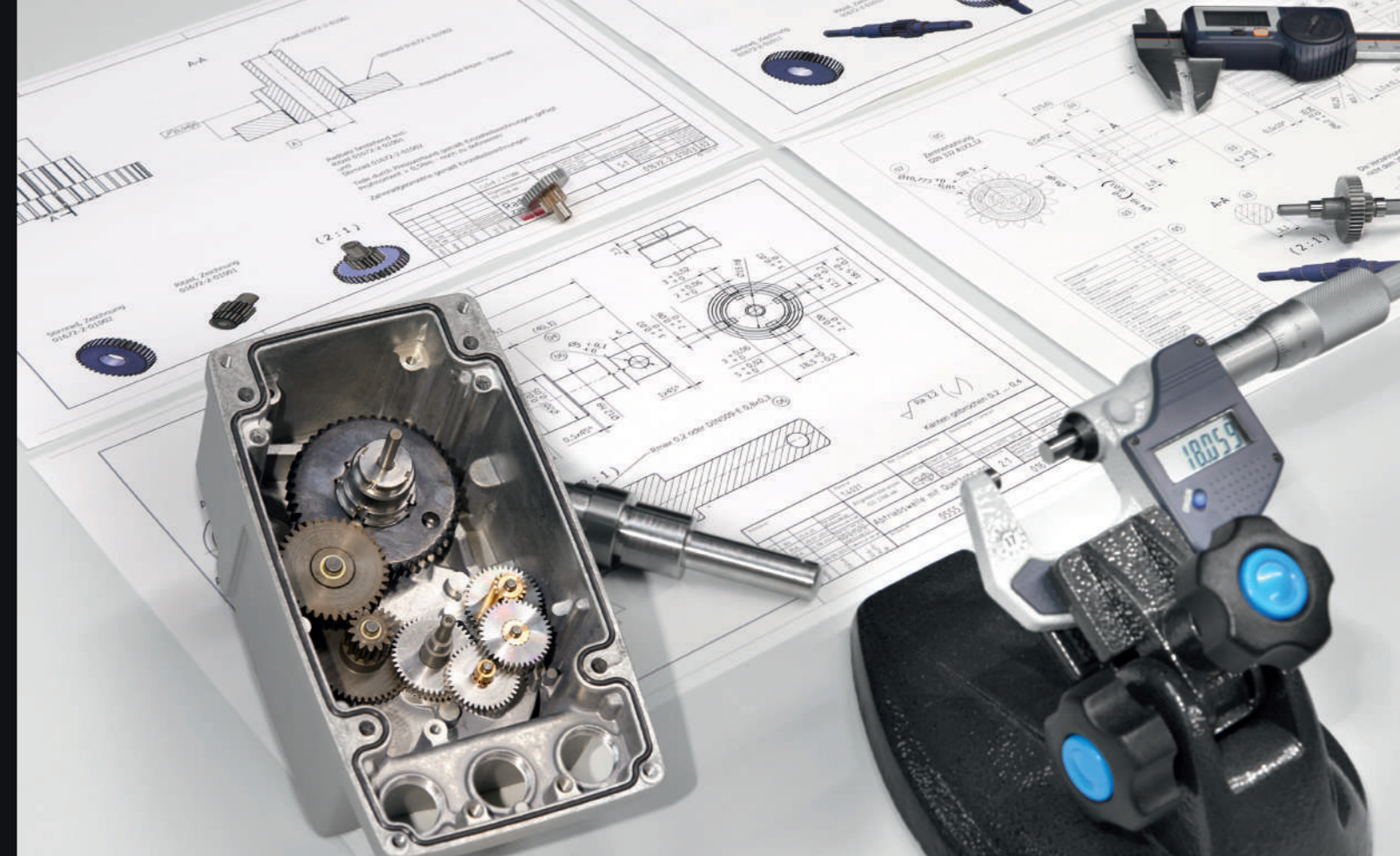
**Komplettarmaturen**  
Antrieb und Armatur zusammen bestellen. Individuell für Ihren Anwendungszweck kombiniert. Komplett aufgebaut geliefert.

**Sonderlösungen**  
Projektbezogen oder als Serienkomponenten. Zahlreiche Varianten und Optionen. Geplant, konstruiert und gebaut bei ARIS.



- > Elektrische Dreh- und Schwenkantriebe
- > Elektrische Linearantriebe als Klappenversteller
- > Elektrische Linearantriebe als Linearzylinder
- > Ventaris, die Präzisionshubeinheit zur Ventilverstellung
- > PICO HLK - die Brücke zwischen Gebäude- und Industrietechnik
- > Pneumatikantriebe, Armaturen, Gasregelstecken

## ARIS Produktion – von Anfang an präzise



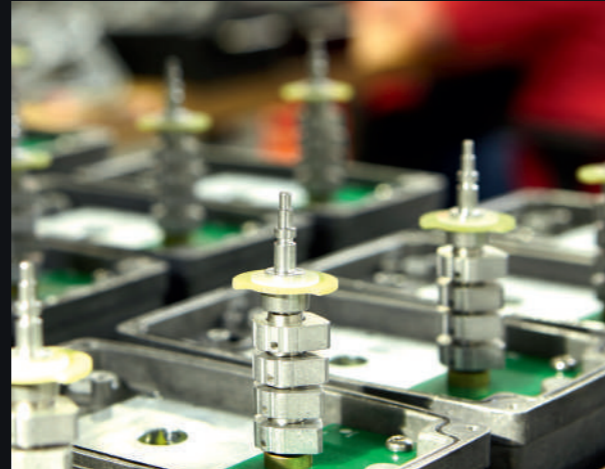
## Produziert unter modernsten Bedingungen

Wir produzieren selbstständig in unserem Firmensitz in Troisdorf. Die Herstellung der elektrischen Drehantriebe Nano und Tensor, des Linearantriebs Linearis und der Ex-Antriebe erfolgt in unseren eigenen Produktionshallen.

Die Antriebe werden von qualifizierten Mitarbeitern an unseren modernen Fertigungslinien montiert und sowohl mechanisch als auch elektrisch geprüft. Die Koordination der Fertigungs- und Montagearbeiten erfolgt über unser Auftragszentrum.

Hier laufen alle Fäden zusammen, und somit ist eine lückenlose Nachverfolgung und Planung aller Aufträge sichergestellt.

Durch unser Testlabor und unsere Produktionsflächen gewährleisten wir unseren Kunden ein Maximum an Flexibilität, Individualität und kontrollierter Qualität.



## Hochwertige Fertigung – maximale Flexibilität

Vom Standardantrieb bis zum Spezialprodukt liegt unsere Expertise in der Fertigung leistungsstarker Stellantriebe.

Durch die moderne Ausstattung unserer eigenen Produktionsflächen in Troisdorf können wir ein Maximum an Innovation, Flexibilität und Liefertreue gewährleisten.

Unser Know-how aus über 50 Jahren Marktpräsenz und Erfahrung im Bau von Stellantrieben fließen in unsere Lösungen ein.





## Konstante Fertigungsqualität – zertifiziertes Qualitätsmanagement

Unser durchgängiges Qualitätssicherungssystem gewährleistet einen reibungslosen Ablauf, von der Anlieferung und Prüfung der Einzelteile bis zum Verpacken und Versenden der Endprodukte.

Wir versenden ausschließlich Waren, deren Funktion einwandfrei geprüft wurde.



ISO 9001:2015

## Das ARIS Qualitätsmanagement – geprüfte Qualität von Anfang an



## IECEX | ATEX – zertifizierte Sicherheit für Ihre Anlage

Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen bieten wir unterschiedliche Lösungen an.

Oft wird eine überdimensionierte Lösung eingesetzt und ein teurer und aufwändiger Stellantrieb für Zone 1 auch in Zone 2 eingesetzt, wo die Anforderungen wesentlich geringer sind.

ARIS gehört zu den wenigen Anbietern, die für Zone 2 bzw. 22 Lösungen anbieten.

Die Antriebe für diese Zonen sind deutlich einfacher aufgebaut, erfüllen aber dennoch alle Anforderungen. Sie sind von einer benannten Stelle zertifiziert und können deutlich günstiger angeboten werden. Durch den Einsatz dieser Varianten erhöhen Sie die Wettbewerbsfähigkeit Ihrer Anlagen.

Selbstverständlich bieten wir für den Einsatz in Bereichen der Zone 1 auch eine druckfest gekapselte Lösung an.

Unsere aktuellen Zertifikate finden Sie im Downloadbereich unserer Website (QR-Code scannen).



- > **Tensor<sup>2</sup> Drehantrieb**
- > **Nano+ Drehantrieb**
- > **Linearis N+ Klappenversteller**
- > **Linearis TE Klappenversteller**
- > **Ventaris Ventileinheit**
- > **ExTensor elektrische Antriebe für explosionsgefährdete Zonen**

Vom Standardantrieb bis zur maßgeschneiderten Lösung.  
Wir bieten eine große Auswahl an Produkten.

### Elektrische Stellantriebe

Stellantriebe, Regelantriebe,  
explosiongeschützte Stellantriebe,  
PICO HLK Antrieb, lineare Einheiten  
Linearis, Ventaris, Komplettlösungen,  
Sonderlösungen, kundenspezifische  
Projektlösungen



### Pneumatische Stellantriebe

Einfach- und doppelwirkende  
Pneumatikantriebe,  
Schwenkantriebe von KINETROL®



### Industriearmaturen

Industriearmaturen  
jeglicher Art und Größe  
für alle Anwendungen



### Gasregelstrecken / Komponenten

Komponenten für die  
Gasaufbereitung und  
Regelung



ARIS – Experts in motion

## Elektrische Dreh- und Schwenkantriebe



### Stellantriebe

Hochwertige und kompakte elektrische Stellantriebe für den industriellen Einsatz



### Regelantriebe

Präzise und kraftvolle Regelantriebe in diversen Ausführungsvarianten



### Explosionsschutz Stellantriebe

Elektrische Antriebe für staub- und gasexplosionsgefährdete Bereiche ATEX Zone 1/21 und Zone 2/22



### HLK Antrieb PICO

Modular aufgebauter Projektantrieb für den Bereich HLK



### Lineare Einheiten: Linearis/Ventaris

Leistungsstarke und verschleißarme Linearantriebe



### Sonderlösungen

Wir fertigen Sonderlösungen, die individuell auf Ihre Anwendungen abgestimmt werden



## Stellantriebe Nano / Nano+

Hochwertige und kompakte elektrische Stellantriebe  
für den industriellen Einsatz



### Nano S, M

- > Robustes Aluminiumgehäuse
- > Haube: Kunststoff
- > Schutzart: IP 66 / IP 67
- > Stellzeit: 3 – 120 s/90°
- > Drehmoment: 5 – 60 Nm
- > Umgebungstemperatur: –15 °C ... +60 °C  
(optional –40 °C ... +80 °C)  
(mit PMR: 0 °C ... +60 °C)

### Nano+ S, M, L, XL

- > Robustes Aluminiumgehäuse
- > Haube: Aluminium
- > Schutzart: IP 66 / IP 67
- > Stellzeit: 0,8 – 150 s/90°
- > Drehmoment: 5 – 500 Nm
- > Umgebungstemperatur: –15 °C ... +60 °C  
(optional –40 °C ... +80 °C)  
(mit PMR: 0 °C ... +60 °C)

## Regelantriebe Tensor<sup>2</sup> / Tensor<sup>2</sup> Highspeed

Präzise und kraftvolle Regelantriebe in  
diversen Ausführungsvarianten



### Tensor<sup>2</sup> S, M, L

- > Robustes Aluminiumgehäuse
- > Haube: Kunststoff (optional Aluminium)
- > Schutzart: IP 66 / IP 67
- > Stellzeit: 2 – 210 s/90°
- > Drehmoment: 5 – 200 Nm
- > Umgebungstemperatur: –15 °C ... +60 °C  
(optional –20 °C ... +80 °C)

### Tensor<sup>2</sup> Highspeed S, M, L, XL

- > Robustes Aluminiumgehäuse
- > Haube: Aluminium
- > Schutzart: IP 66 / IP 67
- > Stellzeit: 0,7 – 210 s/90°
- > Drehmoment: 5 – 500 Nm
- > Umgebungstemperatur: –15 °C ... +60 °C  
(optional –20 °C ... +80 °C)

## Explosiongeschützte Antriebe ExTensor Zone 1 und 21 / Tensor<sup>2+</sup> Zone 2 und 22

Elektrische Antriebe für staub- und gasexplosionsgefährdete Bereiche



### ExTensor S, M, L, XL

Zulassungen / Kennzeichnung:



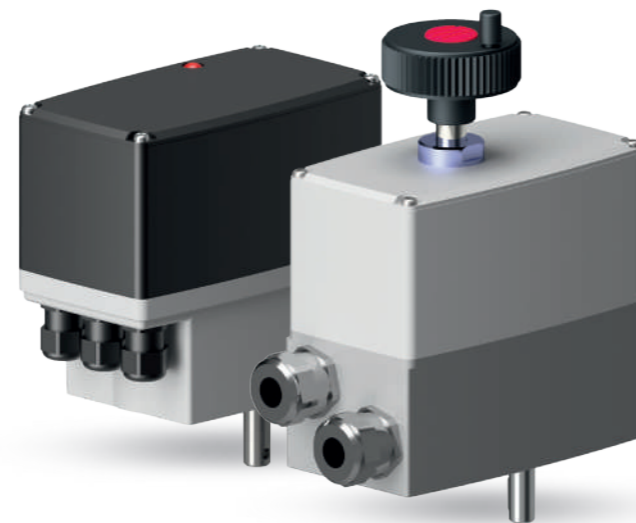
ATEX:

- > II 2G Ex db IIC T6 Gb
- > II 2D Ex tb IIIC T80 °C Db
- > -20 °C ≤ Ta ≤ +60 °C



IECEX:

- > Ex db IIC T6 Gb
- > Ex tb IIIC T80 °C Db
- > -20 °C ≤ Ta ≤ +60 °C



### Tensor<sup>2+</sup> Z2 / Z22

Zulassungen / Kennzeichnung:



ATEX:

- > II 3G Ex ec IIC T4 Gc X
- > II 3D Ex tc IIIC T80°C Dc X
- > -15°C ≤ Ta ≤ +50 °C



IECEX:

- > Ex ec IIC T4 Gc
- > Ex tc IIIC T80 °C Dc
- > -15°C ≤ Ta ≤ +55°C

## Stellantrieb PICO

Modular aufgebauter Projektantrieb für den Bereich HLK mit einer Vielzahl an Adaption- und Modifikationsmöglichkeiten



### HLK Antrieb PICO

- > Stellzeit: 3 – 60 s/90°
- > Stellungsanzeige: mechanisch
- > Schutzart: IP 65
- > Drehmoment: 5 – 20 Nm
- > Hybridgetriebe (wartungsfrei)
- > Umgebungstemperatur: -30 °C ... +50 °C
- > Gehäuse: Glasfaserverstärktes Polycarbonat
- > 85 – 265 V AC / 24 V DC

## Lineare Einheiten Linearis

Unsere leistungsstarken und verschleißarmen Linearantriebe gewährleisten präzise Linearbewegungen

### Linearis

- > Standardbaulängen (Hub): 150 und 300 mm
- > Wechselbare Antriebsköpfe - wahlweise
- > Präzisions-Axialnadellager
- > Edelstahl-Steilgewindespindel
- > Verdrehsicherung mit wartungsfreien Iglidur® Speziallagern

### Produktvariationen:

- > Nano+
- > Tensor<sup>2</sup>, Tensor<sup>2</sup>-Highspeed
- > ExTensor



## Lineare Einheiten Ventaris

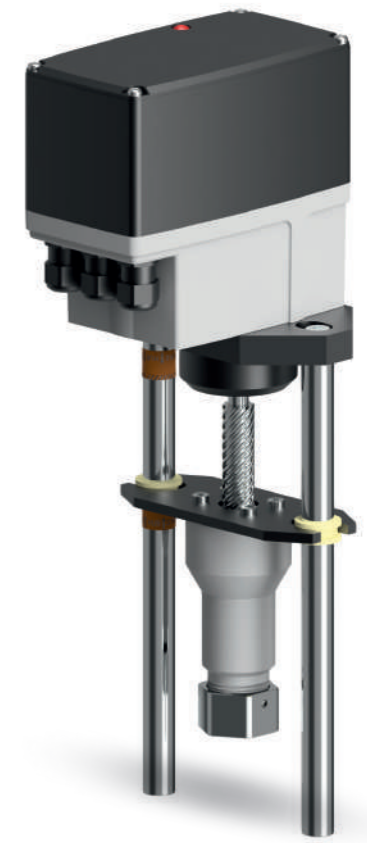
Unsere leistungsstarken und verschleißarmen Linearantriebe gewährleisten präzise Linearbewegungen

### Ventaris

- > Standardbaulängen (Hub): 50 und 80 mm
- > Wechselbare Antriebsköpfe - wahlweise
- > Präzisions-Axialnadellager
- > Edelstahl-Trapezgewindespindel
- > Verdrehsicherung mit wartungsfreien Iglidur® Speziallagern

### Produktvariationen:

- > Nano+
- > Tensor<sup>2</sup>, Tensor<sup>2</sup>-Highspeed
- > ExTensor



## Sonderlösungen Kundenspezifische Projektlösungen

Wir fertigen Sonderlösungen, die individuell auf Ihre Anwendungen abgestimmt werden



ExTensor S    ExTensor M/L    ExTensor XL

### Baugrößen S bis XL für Drehmomente von 5 bis 500 Nm

Neben hochwertigen Stellantrieben erhalten Sie bei ARIS auch robuste Industriearmaturen.

Auf Wunsch berechnen unsere Techniker nach Ihren Anforderungen eine Komplett Einheit, bestehend aus Armatur, Aufbauteilen und Stellantrieb.

Die vormontierte Komplettarmatur wird auf die benötigten Parameter eingestellt und auf einwandfreie Funktionalität getestet. Transportsicher verpackt und ausreichend dokumentiert versenden wir die Komplett Einheit an Ihre gewünschte Lieferadresse – weltweit!

## Sonderlösungen ExTensor Komplett Einheiten

Klappenversteller und Ventileinheiten



### ExTensor Linearis

- > Edelstahl-Steilgewindespindel Ø 18 mm
- > Spindelsteigung 40 mm/U
- > Hohe Vorschub-Geschwindigkeiten, geräusch- und vibrationsarm
- > Haltemoment durch die Selbsthaltung des Antriebs (bestromter Zustand)
- > Antriebskopf separat austauschbar
- > Hochfeste, eloxierte Aluminium-Frästeile, korrosionsbeständig
- > Wartungsfrei durch Trockenlauf, keine Schmierung erforderlich, keine Schmutzanhaftung an Schmierfett (erhöhte Lebensdauer)
- > Hochwertige „dryspin® Technology“, Spindel und Mutter von igus®

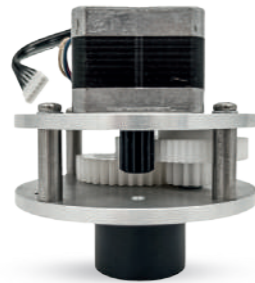


### ExTensor Ventaris

- > Edelstahl-Trapezgewindespindel Ø 18 mm
- > Spindelsteigung 4 mm/U
- > Präzises positionierungseräusch- & vibrationsarmes Verfahren des Antriebes
- > Selbsthemmung des Antriebs durch Trapezgewindespindel
- > Antriebskopf separat austauschbar
- > Hochfeste, eloxierte Aluminium-Frästeile in Kombination mit korrosionsbeständigen Edelstahl-Bauteilen
- > Flexible Befestigungsmöglichkeiten (Direktmontage, Flanschmontage)
- > Wartungsfrei durch Trockenlauf, keine Schmierung erforderlich, keine Schmutzanhaftung an Schmierfett (erhöhte Lebensdauer)
- > Hochwertige „dryspin® Technology“, Spindel und Mutter von igus®

## Sonderlösungen Kundenspezifische Projektlösungen

Wir fertigen Sonderlösungen, die individuell auf Ihre Anwendungen abgestimmt werden



### Schrittmotor

Einfach zu bedienender Schrittmotor, individuell auf das Kundenprojekt abgestimmt

- > Durch die runde Gehäusegeometrie kann der Klappenantrieb problemlos in die Kundenanwendung und das bestehende Design integriert werden
- > Die Getriebeuntersetzung (Drehmoment und Stellzeit) ist optimiert für die projektspezifische Anwendung
- > Die berührungslose Positionserfassung ist mittels eines Hallsensors direkt auf der Abtriebswelle platziert
- > Die integrierte Schrittmotorsteuerung vereint Schrittmotor und Bewegungssteuerung zu einer platzsparenden Einheit



### Stellantrieb LED-Scheinwerfer

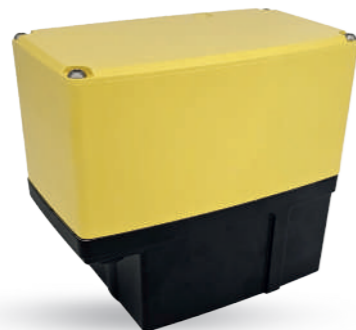
Stellantrieb zur Verstellung von LED-Scheinwerfern an Mobilkränen und Leiterwagen der Feuerwehr

- > Kompakte Motor-Getriebe-Kombination mit integrierter Steuerelektronik
- > Die Ansteuerung erfolgt über die PWM-Signale des Fahrzeuges
- > Mechanische Überlastkupplung zur Vermeidung von Schäden durch externe Überlast
- > Der Stellantrieb ist nach IP-Schutzart geprüft
- > Durch das Erfüllen aller EMV-Anforderungen ist der Stellantrieb im Funknetz der Feuerwehr zugelassen

### OEM Stellantrieb Nano+

OEM Stellantrieb auf Basis Nano+

- > Der Stellantrieb ist mit einer Sonderlackierung versehen, einer Pulverbeschichtung in Schwarz und Gelb
- > Abgestimmt auf die Kundenvorgaben hat der Stellantrieb eine besonders langsame Laufstellzeit von 120 s/90°



### Stellantrieb Zone 2 und 22

ATEX / IECEx Stellantrieb Zone 2 und 22 Einsatz an Dosierpumpen

- > Maßgefertigter Antrieb mit kundenspezifischem Sondergehäuse
- > Die Kabeleinführungen sind mit 2x1/2" NPT-Verschraubungen versehen
- > Auf Kundenwunsch mit genormter RAL-Farbe lackiert
- > Elektronik mit individueller Voreinstellung und praktischer Menü-Verriegelung
- > Der Sonderantrieb ist mit 4 mm<sup>2</sup> Anschlussklemmen ausgestattet



### OEM Kundenantrieb

Serien OEM Kundenantrieb für Industriebrenner zur Gas- und Luftregelung

- > Spezielle Elektronik-Ausführung für die hohen Ansprüche der Gas- und Luftregelung
- > Der Anschluss erfolgt auf Kundenwunsch über M12 Steckverbinder
- > Der Kundenantrieb ist mit einem schützenden Druckausgleichselement ausgestattet

#### **01.**

Wir produzieren Sonderantriebe mit kundenspezifischem Motor, die in jedem Detail auf Ihre Anwendung und Ihren Einsatzbereich abgestimmt sind.

#### **03.**

Ob ATEX-Zertifizierung oder Sonderzulassung – auf Basis Ihrer projektspezifischen Anforderungen realisieren wir Lösungen, die nach höchsten Qualitätsstandards und Sicherheitsmaßnahmen geprüft sind.

#### **05.**

Wirtschaftliche und ressourcenschonende Lösungen stehen bei der Fertigung Ihres Spezialantriebs oder Ihrer Komplettlösung im Vordergrund.

#### **02.**

Wir konstruieren passgenaue Gehäusegeometrien für eine einfache Integration in das bestehende Design bzw. den bestehenden Prozess.

#### **04.**

Unsere Antriebslösungen richten wir auf die Herausforderungen Ihrer industriellen Branche aus. In jede Sonderlösung fließt unsere jahrzehntelange Markterfahrung mit ein.

#### **06.**

Nichts ist unmöglich: Von der Werkstoffauswahl bis zu besonderen Lackierungen, Anschlussformen oder Ausstattungsmerkmalen können wir jegliche Individualitäten in unseren eigenen Fertigungsflächen realisieren. Zögern Sie nicht, uns anzusprechen.

ARIS – Experts in motion

## Pneumatische Stellantriebe



## Pneumatische Stellantriebe

Drehmoment 5 bis 5000 Nm  
Schwenkbereich 70° bis 110°

Die pneumatischen Schwenkantriebe von ARIS liefern ein gleichmäßiges Drehmoment in einem schlanken Gehäuse, das sowohl für die doppelt- als auch einfachwirkende Ausführung verwendet wird. Die Pneumatikantriebe sind mit umfangreichem Zubehör und diversen Optionen erhältlich.

Wir liefern die Antriebe einzeln oder komplett auf einer Armatur montiert.

PD/PE-Antriebe (ab Typ 15) sind mit Wegbegrenzern ausgestattet, die eine Einstellung von  $\pm 10^\circ$  in beide Richtungen erlauben. Dies ermöglicht einen Schwenkbereich zwischen  $70^\circ$  und  $110^\circ$ .

Die Wegbegrenzer können das maximale Drehmoment und die maximale Wirkungskraft abfangen. Um die Beständigkeit der Kolben zu erhöhen, fixieren die Wegbegrenzer die Kolben an deren stärksten Stellen. Die Einstellung der Links-/Rechts-Rotation geschieht durch Drehen der entsprechenden Stellschrauben für linken (MAX) und rechten Stopp ( $0^\circ$ ).



### Pneumatikantrieb PD/PE

- > Gehäuse: eloxiertes Aluminium
- > Anschlüsse nach DIN/ISO/Namur
- > Einstellbare Wegbegrenzung
- > Vorgespannte, gesicherte Federn
- > Stellungsanzeige
- > SIL2-Zulassung
- > Drehmomente 30 – 75 Nm



### Pneumatikantrieb PD-S/PE-S

- > Gehäuse: Technopolymer
- > PD-S: doppelwirkende Antriebe
- > PE-S: einfachwirkende Antriebe
- > Drehmomente 5 – 65 Nm



### Pneumatikantrieb PD-P/PE-P

- > Gehäuse: Technopolymer
- > Drehmomente 10 – 18 Nm

ARIS – Experts in motion

## Industriearmaturen für Ihre Anwendungen



## Industriearmaturen

Industriearmaturen jeglicher Art und Größe für fast alle Anwendungen

### Drosselklappen

Ringdrosselklappen, Flanschdrosselklappen  
Hochtemperaturklappen, Gasmengen-Regelklappen



### Absperr- und Regelklappen

Absperrklappen, Gas-Absperrklappen  
Komplettarmaturen, Sonderarmaturen



### Regelventile

2- oder 3-Wege-Ausführung



### Kugelhähne

Messing-Kugelhähne, Edelstahl-Kugelhähne  
Flansch-Kugelhähne



### Mischarmaturen

Mischarmatur ADR



## Industriearmaturen

Industriearmaturen jeglicher Art und Größe für fast alle Anwendungen



### Ringdrosselklappe RD-K

- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen PN 6/10/16
- > Rostschutzgrundierung außen
- > Stopfbuchse und Überwurfmutter aus Messing
- > Hochdruck-Stopfbuchspackung mit Grafitdichtung



### Ringdrosselklappe L5-RD

- > Ringausführung
- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen DIN 24154
- > 2. Wellenende optional (z. B. für Initiatorabfrage)
- > Hochdruck-Stopfbuchspackung mit Grafitdichtung
- > Höhere Temperaturen auf Anfrage



### Flanschdrosselklappe L6-FD

- > Flanschausführung
- > Mit zwei angeschweißten Flanschen DIN 24154 T2 R2
- > 2. Wellenende optional (z. B. für Initiatorabfrage)
- > Rostschutzgrundierung
- > Hochdruck-Stopfbuchspackung mit Grafitdichtung
- > Höhere Temperaturen auf Anfrage



### Hochtemperatur-Ringdrosselklappe HT-L

- > Robuste Industriearausführung
- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen PN6/10/16 und ANSI
- > Hochdruck-Stopfbuchspackung mit Grafitdichtung
- > 2. Wellenende optional (z. B. für Initiatorabfrage)

## Industriearmaturen

Industriearmaturen jeglicher Art und Größe für fast alle Anwendungen



### Hochtemperatur-Ringdrosselklappe HT2-B

- > Schwere Industriearausführung
- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen PN 6/10/16 und ANSI
- > Beidseitige Außenlagerung ab DN 450
- > Hochdruck-Stopfbuchspackung mit Grafitdichtung
- > 2. Wellenende optional (z. B. für Initiatorabfrage)



### Gasmengen-Regelklappe GRK

- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen PN 6/10/16
- > Körper mit Dichtrillen an den Stirnflächen
- > DVGW-geprüft
- > EG-Baumusterprüfbescheinigung DIN 3394-1, DIN 3391
- > Für Gase der 1., 2. und 3. Gasfamilie



### Absperrklappe AFV

- > Ringausführung als Zwischenarmatur
- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen ANSI 150 und PN 10/16
- > Dichtschließend nach EN 12266-1, Leckrate A
- > Baulänge nach EN 558-1, Serie 20 (DIN 3202 K1)
- > Flanschkopf: ISO 5211 – DIN 3337
- > Epoxydharz beschichtet



### Gas-Absperrklappe

- > Ringausführung
- > Zum Einklemmen zwischen Flanschen PN 6/10/16 und ANSI
- > Dichtschließend nach EN 12266-1, Leckrate A
- > Auswechselbare Manschette
- > Gehäuse: Aluminium oder Edelstahl

## Industriearmaturen

Industriearmaturen jeglicher Art und Größe für fast alle Anwendungen



### Regelventil RV 102

- > 2- oder 3-Wege-Ausführung: (102-2 oder 102-3)
- > Medientemperatur: 0 °C ... +150 °C
- > Anschluss: Stutzen mit Innengewinde EN ISO 228/1
- > Baulänge: DIN 3202 M4
- > Nenndruck: PN 16
- > Kegeltyp: zylindrisch mit Ausschnitten
- > Durchflusscharakteristik: linear/gleichprozentig
- > kvs-Werte: 0,6 ... 40m<sup>3</sup>/h
- > Nenndruck: Class III. EN 1349 (<0,1% kvs)
- > Regelverhältnis: 50:1



### Regelventil RV 113

- > 2- oder 3-Wege-Ausführung: (113-2 oder 113-3)
- > Medientemperatur: 2 °C ... +150 °C
- > Anschluss: Flansche Typ B1 (grobe Dichtleiste) EN 1092-2
- > Baulänge: Reihe 1 nach EN 558-1
- > Nenndruck: PN 16
- > Kegeltyp: zylindrisch mit Ausschnitten und weichem Dichtungssatz
- > Durchflusscharakteristik: gleichprozentig
- > kvs-Werte: 40 ... 360m<sup>3</sup>/h
- > Nenndruck: Klasse IV.-S1 EN 1349 (<0,0005% kvs)
- > Regelverhältnis: 50:1



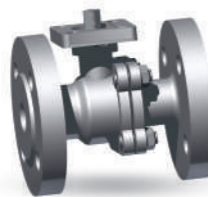
### Regelventil RV 103

- > 2- oder 3-Wege-Ausführung: (103-2 oder 103-3)
- > Medientemperatur: 0 °C ... +150 °C
- > Anschluss: Flansche Typ B1 (grobe Dichtleiste) EN 1092-2
- > Baulänge: Reihe 1 nach EN 558-1
- > Nenndruck: PN 16
- > Kegeltyp: zylindrisch mit Ausschnitten
- > Durchflusscharakteristik: linear/gleichprozentig
- > kvs-Werte: 0,6 ... 40m<sup>3</sup>/h
- > Nenndruck: Klasse III. EN 1349 (<0,1% kvs)
- > Regelverhältnis: 50:1



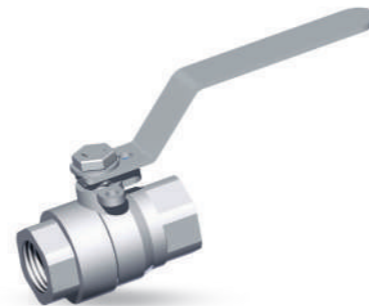
### Messingkugelhahn MKH

- > Messingkugelhahn
- > Ausblassichere Spindel, 3-fach abgedichtet
- > Kugel mit vollem Durchgang
- > Niedriges Betätigungsmoment
- > Geeignet für heißes und kaltes Wasser, Luft, Kohlenwasserstoffe und nicht ätzende Flüssigkeiten
- > Medientemperatur: -20 °C ... +130 °C
- > Anschluss: ISO 7/1 – NPT
- > Baulänge: DIN 3202 T4 (M3)



### Flanschkugelhahn KH 525/528

- > 2-teilig
- > Kugel mit vollem Durchgang



### Edelstahl-Kugelhahn O14/015

- > 2-teilig
- > Ausblassichere Spindel
- > Kugel mit vollem Durchgang



### Edelstahl-Kugelhahn KH 025

- > 3-teilig
- > Ausblassichere Spindel
- > Kugel mit vollem Durchgang



### Mischarmatur ADR

- > 3-Wege-Misch- oder Mengenregelarmatur
- > Doppelte O-Ring-Abdichtung
- > Medium: Heizungswasser, Glycol-Wassergemisch

ARIS – Experts in motion

## Gasregelstrecken / Komponenten



## Gasregelstrecken / Komponenten

Bei uns erhalten Sie alle für die Gasaufbereitung und Regelung erforderlichen Komponenten mit den gesetzlich vorgeschriebenen Zulassungen (Europannorm, teilweise DVGW).

Unser Angebot umfasst ein hochwertiges Produktsortiment von Absperrkugelhähnen und Magnetabschaltventilen über Manometer zur Überwachung des Vor- und Nachdruckes bis hin zu Sicherheitsabblaseventilen und Druckschaltern. Ob Gasmengenzähler, Ventilprüfsystem oder Brennersteuerung, wir haben die passenden Produkte in unserem Lager verfügbar und realisieren innovative Lösungen für Ihren Anwendungsfall.

Neben den einzelnen Komponenten bieten wir Ihnen auch die erforderlichen Rohrleitungen, inklusive gelber oder blauer Lackierung, bis hin zur komplett montierten Gasregelstrecke.



### Gasdruckregler

- > Max. Eingangsdruck: 0,5; 1; oder 2 bar
- > Ausgangsdruck: 10 bis 300 mbar
- > Anschluss: ½" bis 2" (Gewindeanschluss)  
DN25 bis DN150 (Flanschanschluss)
- > Temperaturbereich: -20 °C ... +60 °C
- > Zulassung: DIN EN 88-1:2011 PED



### Sicherheitsabblase-/ Überströmventile

- > Pmax: 1 bar
- > Auslösebereich: 20 – 600 mbar
- > Temperaturbereich: -20 °C ... +60 °C
- > Anschluss: ½" bis 2" (Gewindeanschluss)  
DN25 bis DN150 (Flanschanschluss)
- > Gehäuse: Aluminium
- > Dichtung: NBR 60Sh – DVGW EN 59
- > Zulassung: 2014/68/UE PED

## Gasregelstrecken / Komponenten

Komponenten für die Gasaufbereitung  
und Regelung



### Gasfilter

- > Max. Druck: 6 bar
- > Zul. Temperatur: -20 °C ... +60 °C
- > Filtrationsgrad: < 50 Mikron
- > Anschluss: ½" bis 2" (Gewindeanschluss)
- > DN25 bis DN150 (Flanschanschluss)
- > Gehäuse: Aluminium
- > Dichtung: NBR
- > Zulassung: PED 2014/68/UE
- > Optionen: Testanschluss, Manometer, Verschmutzungsanzeige, Verschlusschrauben



### Magnetventile

- > Pmax: 360 mbar/6 bar
- > Betätigungszeit: Öffnen < 1 s; Schließen < 1 s
- > Spannung: 230 V AC; 115 V AC, 24 V DC
- > Temperaturbereich: -20 °C ... +60 °C
- > Anschluss: ½" bis 2"
- > DN 25 bis DN 100
- > Schutzart: IP 65
- > Zulassung: DIN EN 161



### Sicherheitsabblaseventile

- > Max. Druck: 6 bar
- > Auslösewert: 60–700 mbar
- > Schließzeit: <1 Sekunde
- > Zul. Umgebungstemperatur: -15 °C ... +70 °C
- > Schutzart: IP 65
- > Nennweiten: ½" bis 2" (Gewindeanschluss), DN65 bis DN100 (Flanschanschluss)
- > Dichtung: NBR
- > Gehäuse: Messing bis 2"/DN 50, Aluminium DN 65–100
- > Zulassung: PED



### Druckschalter

- > Pmax: 500 mbar/690 mbar/1 bar
- > Schaltdruck: 0,4 bis 500 mbar
- > Druckgehäuse: Messing/Aluminium
- > Dichtung: NBR
- > Temperaturbereich: -15 °C ... +60 °C
- > Schaltleistung: 6 A/250 V AC
- > Schutzart: IP 54/IP 44 als Differenzdruckschalter
- > Anschluss: ¼"

## Gasregelstrecken / Komponenten

Komponenten für die Gasaufbereitung  
und Regelung



### Kugelhähne

- > Gehäuse: Messing vernickelt
- > Welle GJS 400-15
- > O-Ring: NBR
- > Sitz: PTFE
- > Max. Druck: 5 bar (Gewindeversion) 16 bar (Flanschversion)
- > Temperatur: -20 °C ... +60 °C
- > Anschluss: ¼" bis 4" Gewindeanschluss (Messing) DN15 bis DN200 Flanschanschluss (Stahlguss)



### Edelstahlkompensator

- > Material: AISI 321
- > Max. Temperatur: 300 °C
- > Max. Druck: 10 bar
- > Länge: 150 – 200 mm
- > Anschluss: ½" bis 2 ½" (Gewindeanschluss) DN50 bis DN250 (Flanschanschluss)



### Gasmengenregelklappen

- > Gehäuse Aluminium
- > Welle AISI 303
- > Scheibe Aluminium oder AISI 304
- > Max. Druck 500 mbar
- > Temperatur Gas: -10 °C ... +60 °C
- > Temperatur Luft: -10 °C ... +80 °C
- > Regelverhältnis 10:1
- > Eingezogene Ausführungen über 1 oder 2 Nennweiten lieferbar



### Flexible Anschlusschläuche

- > Material: AISI 321/304
- > Temperaturbereich: -20 °C ... +600 °C
- > Max. Druck: 16 bar (Luft)
- > 4 bar (Gas)
- > Länge nach Bedarf
- > Anschluss: 3/8" bis 2" (Gewindeanschluss) DN10 bis DN100 (Flanschanschluss)

## Gasregelstrecken / Komponenten

Komponenten für die Gasaufbereitung  
und Regelung



### Brennersteuerung (Reihe EFC)

Die Brennersteuergeräte der EFC-Reihe wurden entwickelt, um eine Flamme in ein- oder zweistufigen Industriegasbrennern mit intermittierendem Betrieb zu erfassen.

Der Status des Brenners wird über die verschiedenen LED-Leuchten auf der Frontplatte deutlich angezeigt. Der EFC kann mit einem internen Zündtransformator geliefert werden und kann auch ein oder zwei Magnetventile steuern.

Die Flammendetektion kann über einen einzelnen Stab, zwei Stäbe oder eine UV-Zelle erfolgen. Eine Fernsteuerung der Brennersteuerung ist ebenfalls möglich.

Die EFC-Serie wird in einem feuerfesten thermoplastischen Gehäuse geliefert, das eine Installation neben dem Brenner ermöglicht.

Es ist auch in einer Rack-Version für Schaltschrankanwendungen erhältlich. Das Brennersteuergerät EFC wird in Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie 90/396/EWG und den Normen EN298 hergestellt.



### Ventilprüfsystem MTC10

MTC10 ist eine Vorrichtung zur Überprüfung der Dichtheit der beiden automatischen Ventile vor jedem Anfahren des Brenners oder nach jedem Abschalten. Wann immer eine Leckage an einem der Gasventile erkannt wird, verhindert MTC10 das Anlaufen des Brenners.

MTC10 wird in Übereinstimmung mit der Norm EN746-2 hergestellt, die besagt, dass die Installation einer Dichtheitsprüfung in Anlagen mit einer Leistung von über 1200 kW vorgeschrieben ist.

Diese Vorrichtung kann an Industrie- und Haushaltsgasbrennern mit oder ohne Entlüftungsleitung eingesetzt werden. CE-zertifiziert nach EN1643. Konformität nach Richtlinie 2009/142/CE (Gasrichtlinie), Richtlinie 2004/108/CE (EMV) und Richtlinie 94/9/CE (Richtlinie ATEX).



### Manometer

Die Manometer sind speziell für die Messung von niedrigen Drücken in mbar, nach EN 837-3 oder hohen Drücken in bar, konzipiert. Sie eignen sich für den Einsatz in Erdgasfeuerungsanlagen und zur Druckmessung von nicht korrosiven Flüssigkeiten im gasförmigen Zustand.

Sie sind mit radialem Außengewinde 1/4" - 3/8" - 1/2" und mit einem Zifferblattdurchmesser von 63 - 80 und 100 mm erhältlich.

Die Standardausführung ist mit einer Doppelskala in mbar und in H<sub>2</sub>O mm ausgestattet.

Jedem Manometer ist ein Absperrventil vorgeschaltet, um im Fehlerfall einen einfachen Austausch der Manometer zu ermöglichen.



### Gasmengenzähler

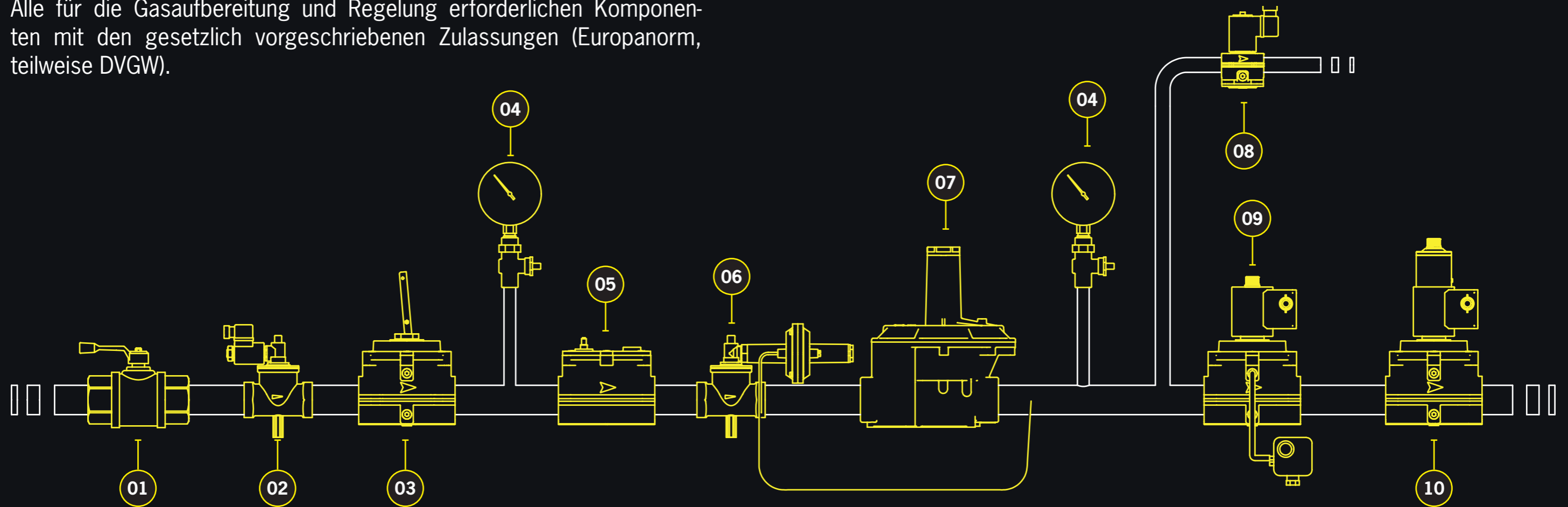
Quantometer wurden entwickelt, um ein zuverlässiges und kostengünstiges Messgerät (nicht fiskalisch) mit ähnlichen Merkmalen wie der Turbinenradgaszähler zu bieten.

Sie sind wartungsfrei und können an externe Geräte angeschlossen werden.

Der Gasmengenzähler wertet das Verhältnis zwischen dem einströmenden Gas und der Radrehzahl aus. Die Rotationsdrehzahl ist proportional zum durchgeströmten Betriebsvolumen. Die Drehbewegung aktiviert über eine mechanisch/magnetische Kupplung die Messeinheit auf der Oberseite des Quantometers, die das Gasvolumen bei Betrieb meldet. Die Quantometer sind nach CE und PED 2014/68/EU zertifiziert.

## ÜBERSICHT Gasregelstrecke

Alle für die Gasaufbereitung und Regelung erforderlichen Komponenten mit den gesetzlich vorgeschriebenen Zulassungen (Europanorm, teilweise DVGW).



**01 Absperrkugelhahn**  
Zur Trennung der Gasregelstrecke von der Versorgung.

**02 Magnetabschaltventil**  
Zur Gasabtrennung z. B. ausgelöst durch einen Gasetektor.

**03 Handbetätigtes Schnellschlussventil**  
Zum schnellen und sicheren Schließen bei gleichzeitig minimiertem Druckverlust im geöffneten Zustand. Es besteht die Möglichkeit einer Fernabfrage; der Schließvorgang ist schneller und sicherer als bei herkömmlichen Kugelhähnen.

**04 Manometer**  
Die Manometer werden zur Überwachung des Vor- und Nachdrucks installiert. Jedem Manometer ist ein Absperrventil vorgeschaltet, um im Fehlerfall einen einfachen Austausch der Manometer zu ermöglichen.

**05 Gasfilter**  
schützt den Rest des Systems vor Schmutz oder Staub, der mit dem Gasstrom mitgeführt wird. Ablagerungen können beispielsweise aus Teilen bestehen, die während der Bauzeit versehentlich im Rohr zurückgelassen wurden.

**06 Sicherheitsabsperrrventil/  
Überdruckabsperrrventil**  
wird nach dem Filter und vor dem Druckregler installiert. Das Überdruckabsperrrventil schließt die Gaszufuhr, wenn ein Nachdruck einen vorgegebenen Grenzwert überschreitet.

**07 Gasregler**  
ist ein Stellventil, das den Eingangsdruck eines Fluids an seinem Ausgang auf einen gewünschten Wert reduziert.

**08 Sicherheitsabblaseventil**  
wird auf einen höheren Druck als das Überdruckabsperrrventil eingestellt, so dass das Sicherheitsabblaseventil arbeitet, wenn das Überdruckabsperrrventil nicht funktioniert.

**09 Druckschalter**  
sind zum Ein- und Ausschalten oder Umschalten eines Stromkreises bestimmt, wenn sich der Druckwert in Abhängigkeit vom Drucksollwert ändert.

**10 Magnetventil**  
ist zur Sicherung und Steuerung der Luft und Gasversorgung von Gasbrennern und Gasgeräten bestimmt.



# Ihr Spezialist für moderne Antriebs- und Armaturentechnik

**VERÖFFENTLICHT VON**  
ARIS Stellantriebe GmbH  
Rotter Viehtrift 5a-9  
D-53842 Troisdorf

**KONZEPTION & DESIGN**  
RSB Design GmbH  
Berthold-Beitz-Boulevard 492  
45141 Essen

**Bildnachweis Seite 1:**  
zhu difeng/Shutterstock.com

**Bildnachweise Seite 8-9:**  
Cagkan Sayin/Shutterstock.com  
Therina Groenewald/Shutterstock.com  
Jenson/Shutterstock.com  
selgakristaps/Shutterstock.com  
Cergios/Shutterstock.com  
Alexxey/Shutterstock.com  
cheetahok/Shutterstock.com  
Natascha Kaukorat/Shutterstock.com  
EvijaF/Shutterstock.com  
lightpoet/Shutterstock.com  
Salov Evgeniy/Shutterstock.com  
GolubSergei/Shutterstock.com  
Fly\_and\_Dive/Shutterstock.com  
Christian Lagerek/Shutterstock.com  
DedMityay/Shutterstock.com  
sergeisimonov/Shutterstock.com  
Surasak\_Photo/Shutterstock.com  
Roman Zaiets/Shutterstock.com  
Martin M303/Shutterstock.com  
tonton/Shutterstock.com  
Jenson/Shutterstock.com  
Rudmer Zwerver/Shutterstock.com  
DifferR/Shutterstock.com  
Davi Piaia/Shutterstock.com  
SpockyPo/Shutterstock.com

**Bildnachweis Seite 18:**  
leungchopan/Shutterstock.com

**Bildnachweis Seite 30:**  
FUN FUN PHOTO/Shutterstock.com

**Bildnachweis Seite 32:**  
Steve Allen/Shutterstock.com

#### **HINWEIS**

Trotz sorgfältigster Prüfung aller im Katalog angegebener Daten übernehmen wir für eventuell fehlerhafte oder unvollständige Angaben keine Haftung. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung seines Inhaltes und Mitteilung sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Darstellung kann vom tatsächlichen Lieferumfang abweichen.

#### **Ihr Spezialist für moderne Antriebs- und Armaturentechnik**

ARIS Stellantriebe GmbH  
Rotter Viehtrift 5a-9  
D-53842 Troisdorf

Tel.: +49 2241-25186-0  
Fax: +49 2241-25186-99  
aris@stellantriebe.de

**stellantriebe.de**

